

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

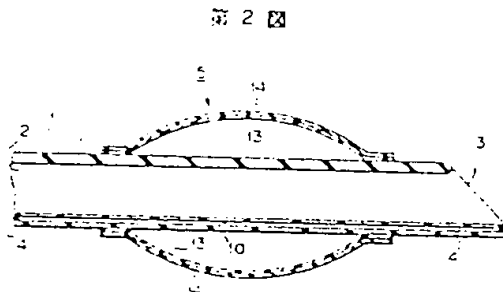
**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problems Mailbox.**

JA 58-188463

-1- (WPAT)  
 AN - 89-120649/16  
 XR - 89-337690  
 XRAM- C89-053817  
 XRPX- N89-091929  
 TI - Balloon type catheter for passing oxygen, etc. into windpipe - comprises catheter tube surrounded by swellable balloon made of film comprising soft resin and polyvinylidene chloride layers (J5 2.11.83)  
 DC - A96 B07 P34  
 PA - (TERU ) TERUMO CORP  
 NP - 2  
 PN - J89016189-B 89.03.23 (8916) (JP)  
 J58188463-A 83.11.02 (8916) (JP)  
 PR - 82.04.27 82JP-070718 86.00.00 86JP-077707  
 AP - 82.04.27 82JP-070718  
 IC - A61L-029/00 A61M-025/00  
 AB - (J89016189)

Balloon type catheter comprises a catheter tube and swellable balloon annularly surrounding the tube. The balloon is made from a film comprising at least a soft structure resin layer and polyvinylidene chloride layer.

Used for passing an anaesthetic gas or O<sub>2</sub> gas into the windpipe.  
 (5pp Dwg.No.0/3)



具特許出願公開

## 昭58-188463

発明の数	2
審査請求	未請求

(全 6 頁)

代理人 弁理士 鈴江武彦 外2名

151 152 153

## (7) 塩化ビニリファン又はポリビニルアルコール

在 2000 年 12 月 1 日以前, 如果  $\alpha$  是  $\mathbb{R}^n$  中任意一点, 那么  $\alpha$  在  $\mathbb{R}^n$  中的距离为  $\|\alpha\|$ 。在 2000 年 12 月 1 日以后, 如果  $\alpha$  是  $\mathbb{R}^n$  中任意一点, 那么  $\alpha$  在  $\mathbb{R}^n$  中的距离为  $\|\alpha\|$ 。

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 801. 802. 803. 804. 805. 806. 807. 808. 809. 810. 811. 812. 813. 814. 815. 816. 817. 818. 819. 820. 821. 822. 823. 824. 825. 826. 827. 828. 829. 830. 831. 832. 833. 834. 835. 836. 837. 838. 839. 840. 84

1. 2. 3. 4. 5.

15 16 17 18

この発明は、無酸ガス、酸素ガス等を混合して  
導入するガスの混合ガスを、 $\text{CO}_2$ と酸素とを混合する。  
（先行技術）

[illegible][illegible]

- 3 -

本報記者採訪了多位醫藥專家，就上述問題進行了解答。

[illegible]

このようにして、 $\alpha$  成分である溶解ガスが、 $\beta$  成分である高分子材料の中に溶解する現象を溶解と呼ぶ。この溶解現象は、 $\alpha$  成分である溶解ガスの分子が、 $\beta$  成分である高分子材料の分子間に侵入して溶解ガス分子間を形成することによって生ずるものである。溶解ガス分子は、 $\beta$  成分である高分子材料の分子間に侵入して溶解ガス分子間を形成することによって生ずるものである。

1. 在 1990 年 12 月 31 日以前, 在 A 公司任职, 且符合下列条件之一者, 其工龄可连续计算:

ことに、このとき、細胞中の核酸が抽出され、  
 酢酸アミドの体内での溶解の防止を、  
 目的のために用いられる。

( 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 )

しかし、言葉のつづきに「ス」が接するところから推察し、又は一方に付着して他端より塩化ソーダ、あるいは酢酸ソーダ、あるいは硫酸ソーダ、あるいは硝酸ソーダ、あるいはリン酸ソーダ等を用ひ、サニタイズムを施すに相當しい状態とし、これに空気を注入し、炭酸飲料にするものである。で、その場合カフを無難にくくられ、内圧を高くし、気管壁に押し風圧で吐逆するように作用されている。それによつて、この炭酸による気管粘膜の永続的排水作用が起り潤滑することが行はれるようになる。その状、何れ気管壁に平滑、加えないうちに恢復されたカフが脱落され脱落されるに至る。

これは本に於けるレーキとよぶべき性質の  
内径に於て幾多の以上の大きさのあるカク  
を用い、それによりカク内径の上れを致して、

— 4 —

にもなっている。しかし、このようにして、  
 の誤謬は、 $\frac{1}{2}$ に正確に一致する。この誤謬で  
 示すように、 $\frac{1}{2}$ の誤謬がある。

11. 56. 19 11 12

この説明は、先述事項に就いてなされたものであり、その計算上するところは使用時にのみ、 $\frac{1}{2}$ の減価、内定の価額を算出することができ、主金が $\frac{1}{2}$ の減価による減価率に於ける減価を算出するから、 $\frac{1}{2}$ の減価率と提供となることである。

[illegible]

1. 本報告係根據「行政院」及「衛生部」之政策與目標，由本會之研究人員，在過去一年中，經由各種管道，收集、整理、分析、及綜合各項資料，而完成之。

[illegible][illegible]

總之，在中央銀行手執實質性貨幣政策工具，以控制通貨膨脹，並以此為前提，在貨幣政策與利率政策之間進行配合，從而實現物價目標。從理論上講，在物價目標與利率目標之間，前者是後者的基礎，而後者是前者的必要條件。從實踐上講，在物價目標與利率目標之間，前者是後者的前提，而後者是前者的保障。

7. 10. 1992

[illegible]

第3期には、このように、イン・ザ・グループとアウト・  
グループの意識が、グループと同一視傾向をもちあ  
わせた。また、このように、イン・ザ・グループとア  
ウト・ザ・グループの意識が、グループと同一視傾向をもちあ

である。

さらに、この発明は上記カテーテルの製造方法において、軟質材料層がポリ塩化ビニル、ポリ無酸ビニル、フッ素系ゴム、シリコンゴム、ポリカーボネート、ポリエポキシ、ポリリンから選ばれ、ポリ塩化ビニルの又はポリエポキシ系ゴム製の層の保護層の厚みが、 $0.01$ となるように選択することを特徴とする上記カテーテルの製造方法を提供するものである。

12. 50 60 70 80 90 100

以下、 $\mathcal{C}$  の閉曲を  $\mathcal{C}$  の境界  $\partial \mathcal{C}$  とし、 $\mathcal{C}$  の内部を  $\mathcal{C}^\circ$  とする。

[illegible][illegible]

号12はX線透過ラインであり、ウレーツナ、ニオブ本体1の長手方向中央に於て設けられたウレーツナ、ニオブ本体1の位置をX線で容易に確認し得るようになっている。

ウレーツナ、ニオブ本体1の先端部にはその外面を埋込に処理するようにしてバースン部が暴露自在に設けられている。このバースン部は図示の如く、たとえば軟質ポリ塩化ビニル、ポリウレタン、酢酸ビニル、アクリルアミド、ポリカーボナート、ポリブタジエン、ポリウレタン、ポリスチレン、ポリメタクリレート等の軟質プラスチックの少なくとも1層を形成せしめ、ポリビニルアルコールをたとえば0.005〜0.05重量部として気体透過防止層14を有する2層構造のもの、あるいは、必要に応じて気体透過防止層14を2層以上にして成した3層以上の層としてもよい。又、この気体透過防止層14は軟質プラスチックフィルム層15の両面にコーティングするようにしてもよい。しかし、いずれの場合においても、このバ

-11-

ス20で形成されたポリ塩化ビニル層の保護層を有することができる。

さらに薄い保護層を有する場合は、両面ポリ塩化ビニルフィルム層15の間に保護層14の層を設けり得る。

ポリ塩化ビニルフィルム層15の厚さは、3〜70μm程度であり、1μmの精度程度で定められる保護層の場合には、この精度を調整することにより達成することができる。

ポリビニルアルコール層14の層も上記同様にポリウレタン層の厚さを形成したのち、ポリビニルアルコール層中に保護層14、すなわち1μm程度で形成、ポリビニルアルコールの保護層を有することができる。

保護層14の厚さは、柔軟性を損なうまでも得られるが、耐透過度を調整した方が好ましい。

なお、ポリビニルアルコールは水溶性であるが、ウレーツナとして使用する場合には、ポリビニルアルコール層は乾燥させることが好ましい。よって、ウレーツナを塗布した直後に乾燥

-13-

#### 実施例55-185163 (4)

バースン部の気体ガス（水酸化ナトリウム）透過係数が $3 \times 10^{-10} \text{ cc} \cdot \text{cm} / \text{cm}^2 \cdot \text{sec} \cdot \text{atm}$ （常温）以下となるようにし、かつ、容易に密封し気密状態を維持するおそれのない柔軟な材質を有することが好ましい。バースン部のフィルム層の厚さについて特に制限はないが、透気性、柔軟性を考慮し、一般には0.03〜0.30μm程度のものが好まれる。

バースン部の成形方法としては公知の任意の手段を採用し得る。たとえばスプレッド、鋳造および溶融性のバースン合金をポリ塩化ビニルプラスチック中に浸漬し、ポリ塩化ビニルプラスチックの力一伸縮を有する、たとえば1.5〜2.20℃未満の温度中で、プラスチックを溶解させ、ポリ塩化ビニル溶液を形成せしめ、溶融性、溶融性イングレドIENTS、エマルジョン等の有機溶剤で溶解したポリウレタン溶液に浸漬し、ポリ塩化ビニル溶液上にポリウレタン層を形成する。層間を乾燥、乾燥させた後ポリ塩化ビニルフィルム層15の間に保護層14、100〜

-12-

りを行う。

このバースン部のウレーツナ本体1への取付方法としては、上述の如く定められたバースン部材に成形したものをウレーツナ本体1に嵌合させてその両端を溶着剤で気密に封止する方法その他の従来公知の方法で適宜実施することができる。また、バースン部3のフィルムを2層以上にする場合はたとえばポリウレタンを溶融剤で溶解したのち、溶融剤に浸漬することができよう。このようにバースン部3を2層以上のフィルムから構成させた場合はバースン部3の気体透過係数がより好ましいものとなる。

この説明に係わるバースン部3のウレーツナの使用法については従来のバースン部3のウレーツナと特に異なることはない。

実施例

下記表の如く比較例（従来品）としてポリウレタン層と気管内ウレーツナと、ポリ塩化ビニル層と気管内ウレーツナを用い、また本発明の比較例としてポリ塩化ビニルとポリ塩化ビニル

-14-

9 時  
 12 時  
 3 時  
 7 時  
 11 時  
 1 時  
 5 時

・世  
にふ  
く  
・ス  
りじ  
化  
を、  
の  
し、  
■  
場

一  
 二  
 三  
 四  
 五  
 六  
 七  
 八  
 九  
 十

•

これらの実験結果を下図表に示す。

[illegible]

金 刊 行 之 後 一 年 內 各 處 均 有 刊 行

- 16 -

### 3. 全明の具体的作用効果

以上詳述したように、この発明によれば、カーン配りカチオンを鉄質アーク、空素とガス透過性金属との金属膜上としたため、ピンホール発生による不良品の発生を防止することができ、また、窒素ガス、空素ガス、酸素アーク等の透過を著しく抑制し得るため、使用壽命におけるカーンの腐蝕、肉厚の増加が抑制され、製造の損傷を防止でき、あるいは従来の配りカチオン膜の製造調整の手間も省くことができるなど実用上顕著な効果を奏する。

図面は本発明の一定態様に係るものとして示すもので、第1図はその最前側視図、第2図はバネ部を拡大して示す断面図、第3図はインフレーション部とインフレーション・バルブとの接続部を示す断面図である。

14中、1…カフ・アーク・メー・グ本体、2…ルー  
ー・メ・ン、3…メ・グ・本体・生・産、4…インフレ  
ー・シ・ン・メ・ン、5…メ・ン、6…管・理・切  
欠・部、7…インフレ・シ・ン・メ・グ、8…コ  
イ・タ・タ・、10…コ・イ・ロ・ット・メ・ン、11…  
ア・グ・メ・、13…新・買・メ・タ・メ・タ・メ・ム、  
14…気・体・通・過・防・止・部。

(四) 國人所地人 井増上 點 在 武 山

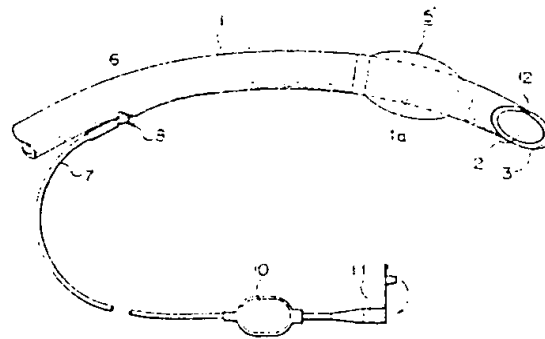
373

- 18 -

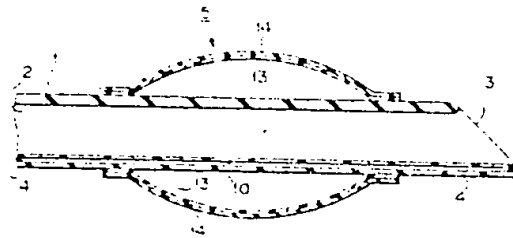
2.339

7100558-165463 (6)

第 1 圖



第 2 圖



第 3 圖

